

NEWS

2025/2026





A U T O M A T I O N

powered by Amphenol

Amphenol®

Connected for Automation

Connected for Automation

Die Friedrich Lütze GmbH, Amphenol Tuchel Industrial GmbH, Amphenol LTW Technology Co., Ltd. und CONEC Elektronische Bauelemente GmbH zeigen auf der SPS 2025 in Nürnberg erstmals gemeinsam ihr Leistungsspektrum.

Nach dem Motto „Connected for Automation“ präsentieren die Marken ihr umfassendes Portfolio an elektrischen und elektronischen Verbindungslösungen sowie innovativen Systemen für die industrielle Automatisierung.

Das Portfolio umfasst umfangreiche Steckverbindertechnik, Netzwerkinfrastruktur, konfektionierte Kabelsysteme, hochflexible Leitungen, modulare Schaltschrankverdrahtungssysteme, Stromversorgungen und intelligente Stromüberwachungssysteme.

Durch die enge Abstimmung der Technologien entstehen skalierbare und anwendungsorientierte Lösungen, die Planern und Entwicklern mehr Effizienz und Integrationstiefe in Maschinen- und Anlagenkonzepten ermöglichen.

Über 65 Jahre Tradition in Automation - Mit unzähligen Pionierleistungen und Patenten gehört die internationale LÜTZE Gruppe zu den führenden Unternehmen in der Automatisierungsbranche. LÜTZE produziert und liefert besonders effiziente elektronische und elektrotechnische Komponenten und Systemlösungen für zahlreiche Branchen.

Durch das umfassende und eng aufeinander abgestimmte Lieferprogramm ergeben sich für den Anwender wertvolle Synergien. Das Angebot reicht von hochflexiblen Leitungen und Kabelkonfektionierungen über das energieeffiziente **AirSTREAM** Verdrahtungssystem für Schaltschränke bis hin zu intelligenten Industrie 4.0 Lösungen aus den Bereichen Interfacetechnik, Stromüberwachung, Spannungsversorgung und Ethernet-Infrastruktur.

LÜTZE ist mit Vertriebsgesellschaften in Europa, Asien und den USA sowie zahlreichen Vertriebspartnern global vertreten und kundennah auf allen Märkten präsent.

Cable Solutions

Zuverlässige und hochflexible Leitungen mit UL-Zulassungen für den exportorientierten Maschinenbau

Connectivity Solutions

Plug & Play im industriellen Ethernet, Kabelkonfektionen für Servoantriebssysteme und Entstörtechnik

Cabinet Solutions

Das Komplettsystem zur thermischen Optimierung des Schaltschranks mit großem Energieeinsparpotential

Control Solutions

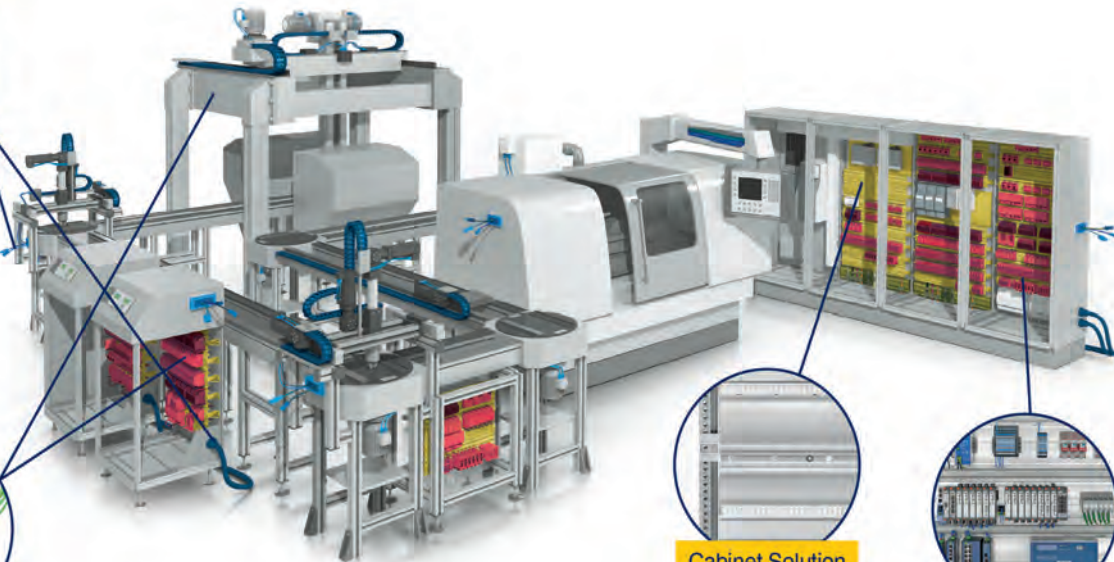
Intelligente Stromüberwachung und -versorgung, universelle Interfacetechnik und flexible Gehäusesysteme



Cable Solution



Connectivity Solution

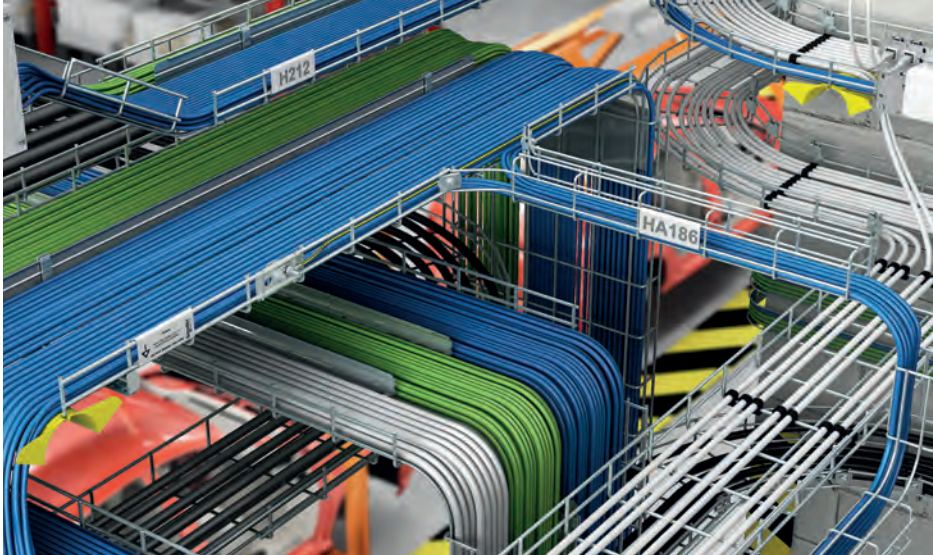


Cabinet Solution



Control Solution

Wibe Gitterrinnen und Tray-Leitungen



Wibe bietet ein breites Spektrum an Gitterrinnen mit robustem Korrosionsschutz aus verzinktem Stahl, Edelstahl und weiteren korrosionsbeständigen Materialien.

Die offene Gitterstruktur ermöglicht eine flexible Installation, eine optimale Kabelführung sowie eine einfache Inspektion und Nachverkabelung.

Tray-Leitungen verfügen über eine TC-ER-Zulassung für die offene Verlegung zwischen Kabeltrasse und Maschine. Sie sind UL-zertifiziert, für den Einsatz in Ex-Bereichen (Class I, Div. 2 nach NEC) zugelassen und ermöglichen eine einfache, kosteneffiziente Installation ohne geschlossene Kabelsysteme. Zudem sind sie bis 90 °C und 0,6/1 kV einsetzbar.

LEPOS

Die LEPOS Low Power Geräte vereinen hohe Flexibilität mit effizienter Leistung. Sie decken einen Leistungsbereich von 20 bis 96 W ab und sind dank automatischer AC 115/230 V-Umschaltung weltweit einsetzbar. Mit einem Wirkungsgrad von bis zu 88 % erfüllen sie aktuelle Energieeffizienzanforderungen.

Ein Powerboost von bis zu 150 % ermöglicht das sichere Abfangen kurzzeitiger Lastspitzen, während umfassende Schutzfunktionen – darunter Kurzschlussbegrenzung, Überlastschutz sowie DC-Überwachung mit potenzialfreien Kontakten und DC OK-LED – für einen zuverlässigen Betrieb sorgen.

Das kompakte Gehäuse und die Option zum Parallel- oder Redundanzbetrieb machen die Geräte ideal für platzkritische Anwendungen.



Kabelverschraubungen

LÜTZE Kabelverschraubungen verfügen über vielseitige Einsatzmöglichkeiten – von Standardanwendungen bis hin zu spezialisierten Einsatzbereichen.

Dank der hochwertigen Materialien eignen sie sich hervorragend für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen und gewährleisten eine lange Lebensdauer sowie maximale Belastbarkeit.

Zudem bieten sie eine hohe Dichtheit und eine zuverlässige Zugentlastung, was einen sicheren und dauerhaften Betrieb sicherstellt.



Harmonisierte Leitungen

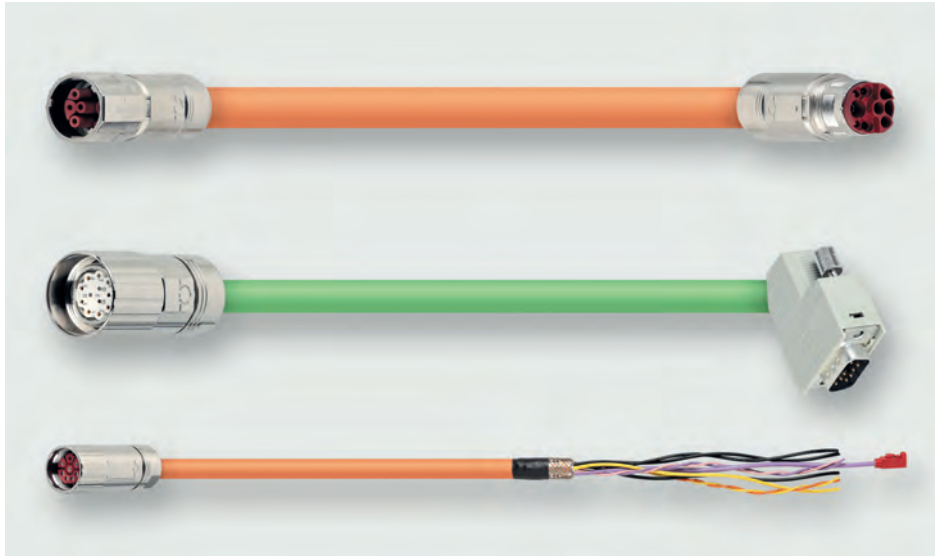
Die neuen harmonisierten Leitungen von LÜTZE sind europaweit zugelassen und eignen sich für den Einsatz in trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien.

Die Typen H05BQ-F und H07BQ-F sind für hohe mechanische Beanspruchungen ausgelegt und beständig gegen Öle, Fette, Benzin, Wasser und Witterungseinflüsse. Sie überzeugen zudem durch hohe Flexibilität bei niedrigen Temperaturen sowie durch ihre Reiß- und Schnittfestigkeit.

Der Typ H07RN-F ist eine schwere Gummischlauchleitung für mittlere mechanische Beanspruchungen und zeichnet sich durch eine hervorragende Beständigkeit gegen Öl, UV-Strahlung und Ozon aus.



SEW KONFEKTIONEN



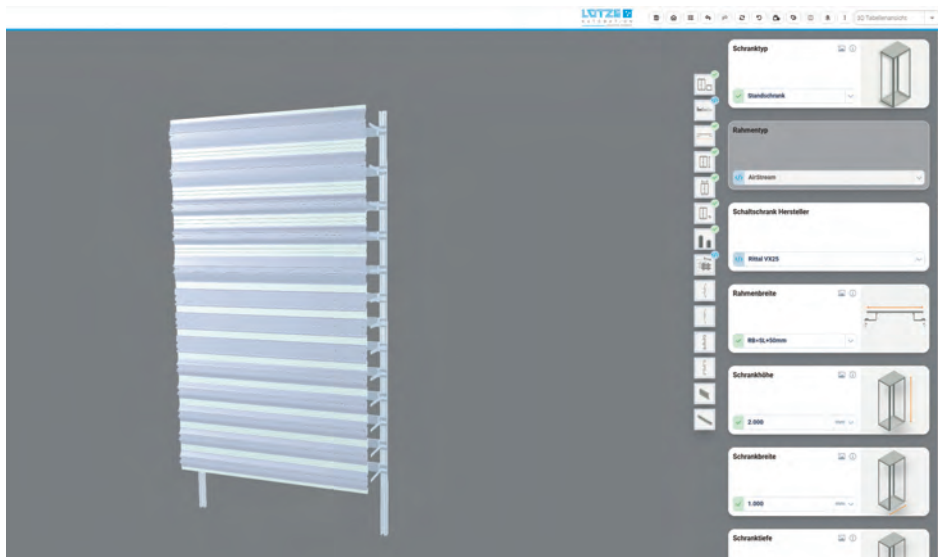
SEW Servokonfektionen

Die neuen LÜTZE SEW-Servokonfektionen bieten flexible Anschlusslösungen für Servoantriebe – wahlweise mit One Cable Technology oder mit getrennter Motor- und Feedbackleitung.

Robuste Steckverbinder und schleppkettenfähige Leitungen gewährleisten eine hohe Zuverlässigkeit auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Die Konfektionen sind kurzfristig verfügbar, können ab Stückzahl 1 bestellt werden und sind ab 1 Meter in Meterschritten lieferbar.

AirSTREAM Konfigurator



Der neue **AirSTREAM** Schaltschrank-Konfigurator ist ein kostenfreies Web-Tool zur effizienten Planung und optimierten Auslegung von Schaltschränken.

Das Tool ermöglicht die präzise Konfiguration der LÜTZE-Verdrahtungssysteme **AirSTREAM** und **AirSTREAM Compact** für jede Schrankgeometrie und kombiniert bedarfsgerechte Layouts mit Echtzeit-Angeboten und CAD-fähigem 3D-Export.

Amphenol ist einer der führenden Hersteller im Bereich der elektrischen Verbindungstechnik und beschäftigt mehr als 140.000 MitarbeiterInnen in über 50 Ländern.

Als Teil dieser Gruppe bietet die Amphenol Tuchel Industrial GmbH (ATI) am Standort Heilbronn die Vorzüge eines wirtschaftlich gesunden mittelständischen Unternehmens bei gleichzeitiger Verankerung innerhalb eines modernen, internationalen "Global Players" mit Niederlassungen auf der ganzen Welt.



**Fahrende Roboter
und Shuttles**



**Leistungsverteilung
und -versorgung**



**Schaltschrank
Schnittstellen**



Servoantriebe



**Stationäre
Roboter**



Messtechnik

Die Amphenol Tuchel Industrial GmbH beschäftigt weltweit ca. 500 MitarbeiterInnen, unter anderem in Europa, China und den USA. Unsere eigenständige globale Präsenz im Hinblick auf Entwicklung, Produktion, Logistik und Vertrieb ermöglicht es uns, für unsere Kunden spezielle technische Lösungen und einen optimalen Service zu bieten. Zudem zeichnen wir uns durch langjährige erfolgreiche Partnerschaften mit unseren Kunden aus.

Einsatz finden unsere innovativen Steckverbinderlösungen und Kabelkonfektionen unter anderem in Applikationen der Automatisierung und Elektromobilität, sowie in Land- und Baumaschinen und der Ladeinfrastruktur.

Unsere kreativen Entwicklungen setzen Standards, bestimmen Markttrends und sorgen für eine umfassende Produktpalette für verschiedene Märkte.

AMI

Amphenol Material Intelligence

**FIND
YOUR
MATE**

**Mit unserer neuen Amphenol Material Intelligence (AMI)
revolutionieren wir Ihre Produktsuche:**

In Sekunden den passenden Steckverbinder finden – präzise abgestimmt auf individuelle technische Anforderungen und preislich optimiert für die gewünschte Menge.

AMI ist das neue, digitale Werkzeug, um den passenden Steckverbinder in Sekundenschnelle zu finden. Statt sich durch Kataloge oder unübersichtliche Tabellen zu arbeiten, einfach die technischen Anforderungen eingeben – AMI übernimmt den Rest. Das Tool zeigt die besten Optionen anhand von Preis und technischer Passgenauigkeit und erstellt automatisch eine exakt auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnittene Stückliste.

So können fundierte Entscheidungen getroffen werden, es wird Zeit bei der Produktauswahl gespart und man kommt schneller ans Ziel.



**AMI nutzen – und das
beste Produkt für
Ihre Anwendung finden.**

signallmate® M16 Quicklock



Erweiterung der IP69K Kunststoffserie

Die Quicklock Serie ergänzt das M16 Portfolio von Amphenol Tuchel Industrial mit einer kostengünstigen Kunststoffversion mit Schnellverschluss. Die Produktfamilie enthält nun umspritzte wie konfektionierbare Kabel- und Kupplungsstecker sowie die passenden Geräteteile in drei Ausführungen. Die Serie eignet sich vor allem zur Signalübertragung in der Messtechnik und der Versorgung kleinerer Motoren im Außenbereich.

Die Steckverbinder sind nicht nur besonders kompakt, sondern auch gemäß der Schutzklassen IP67/IP69K und den typischen UV Anforderungen spezifiziert.

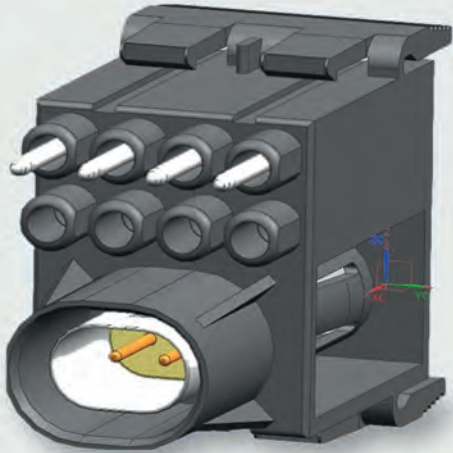
ecolmate® RM Hybrid

Neues 3+10 Hybridlayout für DC Antriebe

Die ecolmate® Rugged Metal Serie mit Bajonettverschluss ist bekannt für ihre robuste Bauweise und hohe Vibrationsbeständigkeit. Vor allem deshalb werden die Steckverbinder gerne in Bau- und Landmaschinen, aber auch im Bereich Fabrikautomation eingesetzt, z.B. als Versorgungsschnittstelle von stationären Robotern. Das neue Hybridpolbild mit 2+PE für Leistung und 10 Signalkontakten bietet die optimale Verbindungslösung für DC Anwendungen und dezentrale Antriebe. Das neue Polbild reiht sich ein in eine Auswahl von vielen weiteren möglichen Kontaktanordnungen, mit denen die wasserdichten Steckverbinder eingesetzt werden können.



heavylmate[®] SPE



Single Pair Ethernet Schnittstellen im modularen System

Die Datenübertragung mit Single Pair Ethernet ist heute bereits Standard in Automobilanwendungen und Landmaschinen. Im Bereich Fabrikautomation wird die innovative und ressourcensparende Technologie mittelfristig stark an Relevanz gewinnen. Während sich der Markt vor allem auf die M12 Standardschnittstellen fokussiert, bietet Amphenol Tuchel Industrial das passende Modul für die Integration in Rechtecksteckverbinder zur Schaltschrankanbindung oder Verteilung in der Feldebene.

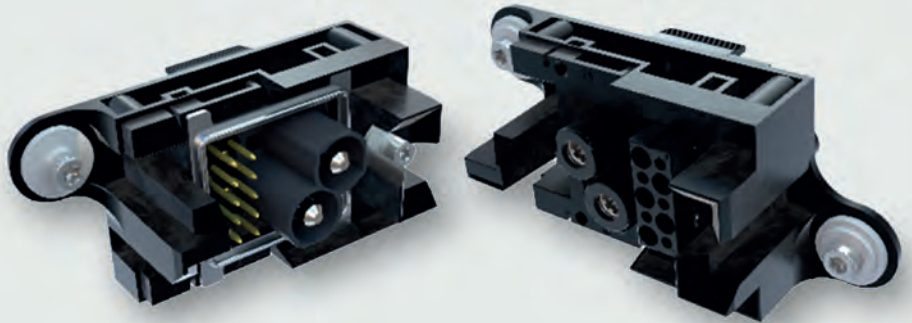
Die Verbindung entspricht den Spezifikationen des IEEE 802.3bp / 1000 Base-T1, die Schirmung des Ethernetkabels kann dabei angeschlossen werden.

energylmate® 100k

Ladesysteme mit bis zu 100.000 Steckzyklen

Das energylmate® Blind-Steck-System eignet sich hervorragend für die elektrische Verbindung tragbarer Batterien, findet aber auch im Bereich mobiler Roboter und Shuttles Anwendung. Durch das modulare System mit 3 oder 5 Modulsteckplätzen wird eine Ladeschnittstelle realisiert, die individuell mit Signal- und Datenübertragung ergänzt werden kann.

Durch einen angepassten Rahmen und spezielle Kontakttechnologie ist das System mit ausgewählten Modulen nun für über 100.000 Steckzyklen ohne Austausch von Komponenten ausgelegt. Eine Toleranzkompensation von bis zu 10 mm in x und y bleibt dabei weiterhin möglich.



IEC 60309 Steckverbinder



CEE Steckverbinder für Food&Beverage

Die CEE Steckverbinder der tough&safe Serie von Amphenol Tuchel Industrial sind nun gemäß NSF Standards zertifiziert und können zweifelsfrei im Bereich Food&Beverage eingesetzt werden. Die verwendeten Kunststoffe wurden zugelassen und die Materialsicherheit validiert. Es können keine schädlichen Chemikalien in Lebensmittel gelangen, die Steckverbinder sind spülmaschinenfest und für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Amphenol bietet neben den Steckverbindern auch Verteilerboxen und Standard-Leitungen.



CONEC Elektronische Bauelemente GmbH

CONEC Elektronische Bauelemente GmbH steht seit über 40 Jahren für Innovation, Qualität und Präzision in der Verbindungstechnik. Als Spezialist für Steckverbinder, Verbindungs- und Anschlussleitungen sowie individuelle Gehäusetechnik und IO-Systeme bietet CONEC vielfältige, flexible und leistungsstarke Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen weltweit.

Neben einer Vielzahl von Connectivity-Lösungen bieten wir besondere Expertise im Bereich der integrierten Umspritzung von Komponenten und Baugruppen sowie in der Entwicklung anwendungsspezifischer Lösungen, die exakt auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.

Als Teil der international agierenden **Amphenol-Gruppe** kombiniert CONEC globale Stärke mit der Flexibilität eines mittelständischen Unternehmens.



Flexible Verbindungen branchenübergreifend

Vielseitig | Zukunftsorientiert | Verlässlich

CONEC fertigt für Kunden aus der Automatisierungstechnik, Industrieelektronik, Luftfahrtindustrie, Telekommunikations- und Energietechnik sowie dem Maschinenbau, der Agrarwirtschaft und dem Transportwesen.

Mit Standorten in Kanada, China, Tschechien, der Slowakei und Mexiko ist CONEC global präsent.

Das Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 garantiert dabei weltweit eine gleichbleibend hohe Produktqualität.





ALLES AUS EINER HAND

Als Vollsortimenter im Bereich Sensor-Aktor-Leitungen (SAL) bietet CONEC alles, was für eine sichere Signal-, Daten- und Energieübertragung benötigt wird.

Wir sind aber nicht nur Spezialist für Rundsteckverbinder, sondern stellen Ihnen ein breites Portfolio innovativer Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen bereit. Mit unserer Expertise und Qualität begleiten wir Sie auch in folgenden Bereichen der Verbindungstechnik:

- IO-Systeme – aktive & passive Verteilerboxen (NEU)
- Hybrid Steckverbinder
- IP67 Steckverbinder für raue Industrieumgebungen
- Heavy Equipment Steckverbinder für die mobile Automation
- D-SUB & IP67 D-SUB Steckverbinder
- kundenspezifische Lösungen

Verteilerboxen aktiv & passiv



—> mehr
erfahren

CONEC IO-Verteilerboxen stehen je nach Bedarf als passive Lösungen für die schnelle und unkomplizierte Signalverteilung oder als aktive IO-Boxen mit integrierter Elektronik zur Verfügung.

Unsere aktiven Verteilerboxen ermöglichen die direkte und effiziente Anbindung an Steuerungen über die gängigen Kommunikationsprotokolle PROFINET, EtherCAT und IO-Link, und lassen sich nahtlos in bestehende Automatisierungsumgebungen integrieren.

Dazu bietet CONEC die passende Anschluss-technik - von verschiedenen Verteilersystemen bis hin zu kundenspezifisch konfektionierten Verbindungsleitungen.



EtherCAT ➡

IO-Link





Friedrich Lütze GmbH
Bruckwiesenstraße 17-19 • 71384 Weinstadt
messe@luetze.de • www.luetze.de



Amphenol Tuchel Industrial GmbH
August-Häusser-Strasse 10 • 74080 Heilbronn
industrial@amphenol.de • www.amphenol-industrial.de



CONEC Elektronische Bauelemente GmbH
Ostenfeldmark 16 • 59557 Lippstadt
info@conec.de • www.conec.com